

令和3年度 「わかやま取引商談会」 ニーズ一覧表

〈リアル商談会参加企業〉

リアル商談会：8/25、オンライン商談会：8/26、27





番号	社名	製作物	発注ニーズ
1	エンシュウ株式会社	工作機械の部品加工	① 大物精密部品加工 材 質 : FC200、SS400、S50C、A5052、A7075 加工内容 : 研削加工 深孔加工 加工品の大きさ : 50×500×500他 t9~100 加工機械 : マシニングセンター、治具ボーラー、三次元測定機 発注ロット : 一品一葉 その他（必要事項など） : 深孔加工、3次元測定機で評価 
			② 製缶加工 材 質 : SS400 加工内容 : 製缶加工+機械加工 加工品の大きさ : 手の平サイズから2000程度まで t 9~25 加工機械 : 製缶設備、マシニングセンター、五面加工機 発注ロット : 一品一葉 その他（必要事項など） : 材料手配、溶接、機械加工まで実施できること 
2	株式会社 きしろ	産業機械部品の作製	① プレス部品全般 製作(製缶～機械加工) 材 質 : SS 加工内容 : 製缶+機械加工 加工品の大きさ : 500×2500×4000 加工機械 : 溶接設備、旋盤、縦旋盤、横中ぐり盤、五面加工機 発注ロット : 単品～小ロット その他（必要事項など） : 素材～貫製作対応希望（海外材可） クレーン能力1t以上が望ましい
			② 製鉄機械部品全般 製作(素材～機械加工) 材 質 : S35C、S45C、SCM、SUS 加工内容 : 素材+機械加工 加工品の大きさ : φ1200×500/φ250×4500L 等 加工機械 : 旋盤、縦旋盤、横中ぐり盤、五面加工機 発注ロット : 単品～小ロット その他（必要事項など） : 素材～貫製作対応希望（海外材可） クレーン能力1t以上が望ましい
			③ 製鉄機械部品全般 製作(鋳造品～機械加工) 材 質 : FC、SC 加工内容 : 鋳造+熱処理+機械加工 加工品の大きさ : 500×1500×1500/φ1400×300 加工機械 : 各種鋳造設備+加工機械 発注ロット : 単品～小ロット その他（必要事項など） : 素材～貫製作対応希望（海外材可） クレーン能力1t以上が望ましい
3	共栄テクノス株式会社	産業機械の部品製作	① 機械部品加工 材 質 : SS、SUS304 加工内容 : 機械加工 加工品の大きさ : φ10～200×200L程度 加工機械 : 旋盤 発注ロット : 単品～10個/月 その他（必要事項など） :
			② 機械部品加工 材 質 : SUS304 加工内容 : 機械加工 加工品の大きさ : 400×400×100程度 加工機械 : MC 発注ロット : 単品～10個/月 その他（必要事項など） :
			③ 機械部品加工 材 質 : 二相系、Co基、Ni基合金、Inconel、64チタン 加工内容 : 機械加工 加工品の大きさ : φ70～150 加工機械 : 5軸複合旋盤 発注ロット : 20～50個/月 その他（必要事項など） :

4	クボタ環境サービス株式会社	破碎機部品の加工、各種プラントの設計、施工及び補修工事	① 各種プラント機器の設計・製作(製缶・機械加工) シュートホッパー架台類、ダクト、ダンパー、タンク、コンベア、トロンメル、ロータリーバルブ、貯留ホッパー、掻き機、除塵機等) ※環境プラント施設に対する現地補修工事、機器据付、配管工事を主としているので下記の項目について対応可能な業者様 1 品質 (高品質、優れた技術) 2 納期 (納期厳守、突発対応可) 3 コスト (見積換算能力、コスト競争力)
			② 各種環境プラントの配管据付工事及び点検整備業務 (水道施設、清掃施設、リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計、施工、補修工事、改修工事、改造工事) ※環境プラント施設に対する現地補修工事、機器据付、配管工事を主としているので下記の項目について対応可能な業者様 1 製缶～加工～現地工事 (一部外注可) 製缶製作、現地工事対応できるのが望ましい。 2 工事単価@22,000円以下 3 破碎機及び粉砕機の現地補修工事 消耗部品取替、改造 (取替部品は支給*現地工事 (現地改造、メンテナンス) (新設、補修) 主要部品は原則支給、施工場所は近郊が主である が場合により全国対応もある。 必要設備については、全て満たす必要はないが、建設業の許可を取得している先様。(管工事、清掃施設、機械器具設置及び水道施設等)
			③ 制御盤設計・製作、電気工事及びその他電気付随する工事 (設計・製作又は工事のみ対応可能企業も可)
		① ベースフレーム(製缶プラス機械加工) 材 質 : SS400 加工内容 : 機械加工、製缶加工、熱処理 加工品の大きさ : 2,300×3,400×1,200、約3 t	
		② ローター 材 質 : S35C、SCM440 加工内容 : 製缶、機械加工、丸物 加工品の大きさ : Φ800×2,800L、約3.2トン	
		③ ローターハウジング (製缶プラス機械加工) 材 質 : SS400 加工内容 : 製缶、機械加工、箱物 加工品の大きさ : 1,300×3,100×1,400、約2.5トン	
		④ ハウジング 材 質 : S45C調質 加工内容 : 機械加工、角物 加工品の大きさ : 150×700×520、約200kg	
		⑤ ライナレル、ライナプレート 材 質 : SS400 加工内容 : 機械加工、角物 加工品の大きさ : 700×1,500×t30、約190kg	
		⑥ コティハダイ 材 質 : SS400 加工内容 : 機械加工、角物 加工品の大きさ : 200×300×1,800、約20kg	
		⑦ 主軸 材 質 : SCM400 加工内容 : 機械加工、熱処理、軸物 加工品の大きさ : Φ260×2,000L、約600kg	
⑧ スクリーン 材 質 : SS400、HT60 加工内容 : ハンチング、機械加工、曲げ加工 加工品の大きさ : t12×980×1,255、約70kg			
⑨ 刃物 材 質 : SCM440 加工内容 : 焼入、研磨、肉盛り 加工品の大きさ : φ560*152など、3フック、7フック			
⑩ 減速機、 FCDケース、歯車、シャフト 材 質 : FCD 加工内容 : 組立・試運転 加工品の大きさ : 150KW、減速比1/70、SF3.0、平行軸 幅1250*長さ1700*高さ900			

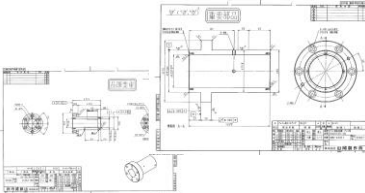
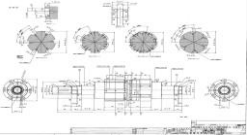
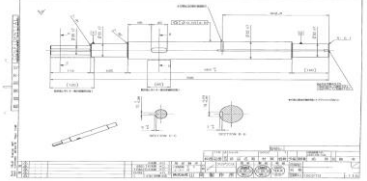
5	株式会社 サンワ・アイ	産業機械部品の製作	① 旋盤部品の加工 材 質 : SS材 SUM材 SUS材 S45C SCM435など 加工内容 : 旋盤加工 加工品の大きさ : Φ8～Φ60 L300まで 加工機械 : 汎用旋盤、NC旋盤 発注ロット : 単品～1,000個 その他（必要事項など） : 材料自己調達、完成品での納品
			② 機械部品の加工 材 質 : SS材 SUM材 SUS材 S45C SCM435など 加工内容 : フライス加工、マシニング加工 加工品の大きさ : 10×30 50×50など 加工機械 : 汎用フライス盤、NCフライス盤、マシニングセンター 発注ロット : 単品～100個まで その他（必要事項など） : 材料自己調達、完成品での納品
			③ 冷間圧造品の加工 材 質 : SS材 ステン材 7075材 加工内容 : 冷間圧造 加工品の大きさ : Φ4～Φ16 L120まで 加工機械 : ヘッジ 発注ロット : 1000～10000個 その他（必要事項など） : 材料自己調達、完成品での納品
6	大豊精機 株式会社	産業機械の部 品製作	① 機械部品の加工（自動車部品） 材 質 : SS400、AL、SUS 加工内容 : NC旋盤加工 加工品の大きさ : Φ200～Φ400 L8000 加工機械 : NC旋盤、複合旋盤 発注ロット : 単品 その他（必要事項など） : JIS溶接技能者資格があれば
			② 機械部品の加工 材 質 : SS400、AL、SUS 加工内容 : フライス加工、マシニング加工、 加工品の大きさ : ～□500*500 □1000*1000以上 加工機械 : NCフライス盤、縦型マシニングセンター、門型5面加工機、横中ぐり盤 発注ロット : 単品～10個まで その他（必要事項など） :
			③ 製缶加工 材 質 : SS400、AL、SUS 加工内容 : 製缶加工、製缶+機械加工 加工品の大きさ : MAX幅3000*高さ1500*長さ6000 加工機械 : 製缶設備、溶接機 発注ロット : 一品一葉、単品～4個まで その他（必要事項など） : 材料～塗装まで
7	太陽機械工業 株式会社	自動車用 T/MASSY製 造、各種歯車 部品製造	① 各種歯車の加工 材 質 : SCM、SCR等 加工内容 : 歯車加工（ホブ、ブローチ、シェーパー等） 加工品の大きさ : Ø100～200程度 加工機械 : 各種歯切加工設備 発注ロット : 500～数千個程度 その他（必要事項など） : 測定器保有（三次元・形状測定）は必須です。
			② 歯車下地加工 材 質 : SCM、SCR等 加工内容 : NC旋盤加工、マシニング加工 加工品の大きさ : Ø100～200程度 加工機械 : NC旋盤、マシニングセンター等 発注ロット : 500～数千個程度 その他（必要事項など） :
			③ 歯車の下地加工 材 質 : SCM、SCR等 加工内容 : NC旋盤加工 加工品の大きさ : Ø10～50程度 加工機械 : NC旋盤 発注ロット : 10～100個程度 その他（必要事項など） : 丸棒切断材料より加工してください。

8	太洋マシナリー株式会社	貯槽・架構類、ダクトなどの製缶構造物やスクリーコンベヤ、バケットエレベータ、ベルトコンベヤ、振動篩などの機械類に係る製缶加工、仮組、塗装、出荷。機械設備の据付工事	<p>① 製缶(中厚物)</p> <p>材 質 : 主にSS400</p> <p>加工内容 : 製缶加工+機械加工+焼鈍から一貫製作が出来ること</p> <p>加工品の大きさ : 厚み9mm~22mm</p> <p>加工機械 : 溶接機、天井クレーン</p> <p>発注ロット : 一品一葉</p> <p>その他(必要事項など) : 製缶加工から機械加工・組立・塗装・完成品の出荷までを対応希望</p>	
			<p>② 製缶(薄物)</p> <p>材 質 : 主にSS400</p> <p>加工内容 : 製缶加工から一貫製作が出来ること</p> <p>加工品の大きさ : 厚み2.3mm~9mm</p> <p>加工機械 : 溶接機、天井クレーン、ロールベンダ</p> <p>発注ロット : 一品一葉</p> <p>その他(必要事項など) : 製缶加工から機械加工・組立・塗装・完成品の出荷までを対応希望</p>	
			<p>③ 搬送機器の製作</p> <p>材 質 : 主にSS400</p> <p>加工内容 : 製缶加工+機械加工から一貫製作が出来ること</p> <p>加工品の大きさ : 長さ5m~30m</p> <p>加工機械 : 溶接機、天井クレーン、ロールベンダ</p> <p>発注ロット : 一品一葉</p> <p>その他(必要事項など) : 製缶加工から機械加工・組立・塗装・完成品の出荷までを対応希望</p>	
9	日新技研株式会社	板金・製缶部品の製作	<p>① 板金加工</p> <p>材 質 : SS400, SUS304</p> <p>加工内容 : 精密板金加工(送風機羽根車の製作)</p> <p>加工品の大きさ : □500~□800程度 t1.5~t6.0</p> <p>加工機械 : レーザー、パンチング、ブレーキ、プレス、溶接機等</p> <p>発注ロット : 単品~10個程の予定(受注生産の為 要相談)</p> <p>その他(必要事項など) : JIS要資格者・塗装/焼け取り迄出来れば なお良い</p>	
			<p>② 製缶加工</p> <p>材 質 : SS400, SUS304</p> <p>加工内容 : 製缶加工(切断、曲げ、溶接、〇〇)</p> <p>加工品の大きさ : 500~1500 程度 t1.6~9.0</p> <p>加工機械 : 製缶設備等(3本ロール・MAG・MIG・TIG)</p> <p>発注ロット : 単品~5~10個 予定ですが受注生産の為 相談</p> <p>その他(必要事項など) : JIS要資格者・塗装/焼け取り迄出来れば なお良い</p>	
			<p>③ 主軸・ハブの加工</p> <p>材 質 : S45C-N・SUS304</p> <p>加工内容 : 送風機主軸(旋盤・キ溝)・(ハブ全加工)</p> <p>加工品の大きさ : 軸 φ80~φ120X1200L・φ250X90L</p> <p>加工機械 : 旋盤(NC・汎用可)・MC</p> <p>発注ロット : 単品の場合もありますが 今回10本以上のロット予定</p> <p>その他(必要事項など) :</p>	
10	二九精密機械工業株式会社	医療機器・分析機器部品の製作	<p>① 医療機器部品の加工</p> <p>材 質 : SUS, チタン(合金)、耐熱合金、退職合金、低膨張合金</p> <p>加工内容 : 機械加工(旋削、切削、研削、放電(ワイヤ含)手仕上げ)</p> <p>加工品の大きさ : 指先から手のひらサイズ</p> <p>加工機械 : NC旋盤、NCフライス盤、マシニングセンター、放電加工機、ワイヤーカット等</p> <p>発注ロット : 試作 1個~数十個を2年~3年後に、量産 数個~数百個</p> <p>その他(必要事項など) : 加工寸法を実測できる想定機器保有 外観は、実態顕微鏡による検査が必要。</p>	
			<p>② 分析機器部品の加工</p> <p>材 質 : SUS, チタン(合金)、耐熱合金、退職合金、低膨張合金</p> <p>加工内容 : 機械加工(旋削、切削、研削、放電(ワイヤ含)手仕上げ)</p> <p>加工品の大きさ : 手のひらからA4サイズ</p> <p>加工機械 : NC旋盤、NCフライス盤、マシニングセンター、放電加工機、ワイヤーカット等</p> <p>発注ロット : 試作 1個~数十個を2年~3年後に、量産 数個~数百個</p> <p>その他(必要事項など) : 加工寸法を実測できる想定機器保有 外観は、実態顕微鏡による検査が必要。</p>	

11	株式会社 ミタカ精機	各種産業機械 用部品の製作	<p>① NC旋盤加工 材 質 : SUS, アルミ, 鉄, 伸銅類, 樹脂等 加工内容 : NC旋盤加工 加工品の大きさ : $\Phi 10 \sim 300$, L10\sim500 加工機械 : NC旋盤 発注ロット : 単品\sim最大50個程度 その他 (必要事項など) : 迅速な見積もり、短納期対応</p> <p>② マシニング加工 材 質 : SUS, アルミ, 鉄, 伸銅類, 樹脂等 加工内容 : マシニング加工 加工品の大きさ : 手の平サイズ\sim最大$\square 1000$程度 加工機械 : マシニングセンター等 発注ロット : 単品\sim最大50個程度 その他 (必要事項など) : 迅速な見積もり、短納期対応</p> <p>③ 精密板金加工 材 質 : SS, SUS 加工内容 : 精密板金加工 加工品の大きさ : $\square 1000$程度, t 1\sim3 加工機械 : レーザー、パンチング、ブレーキ、プレス、溶接機等 発注ロット : 単品\sim10個程度 その他 (必要事項など) : 迅速な見積もり、短納期対応</p> <p>④ 製缶プラスチック加工 材 質 : SS, SUS 加工内容 : 製缶加工+機械加工 (溶接+機械加工) 加工品の大きさ : 最大1500\times2000\times1500程度 (小物から大物まで) 加工機械 : 製缶設備、NC旋盤、マシニングセンター等 発注ロット : 単品 その他 (必要事項など) : 迅速な見積もり、短納期対応</p>
12	三宅ハイテック ジャパン 株式会社	各種産業機械 部品の加工	<p>① 精密部品の加工 材 質 : SS, AL, SUS 加工内容 : ワイヤークット 加工品の大きさ : $\square 10 \sim \square 400$ 加工機械 : ワイヤークット加工機 発注ロット : 数10個程度\sim最大200個まで その他 (必要事項など) : 焼入れ、研磨・表面処理等対応可能であれば尚可</p> <p>② 産業機械部品の加工 材 質 : 銅・真鍮 加工内容 : 旋盤加工・マシニング加工 加工品の大きさ : $\phi 5 \sim \phi 380$ $\square 10 \sim \square 400$ 加工機械 : NC旋盤・マシニングセンター 発注ロット : 数10個程度から200個程度 その他 (必要事項など) : 面粗度計での検査が可能であれば尚良</p> <p>③ 半導体製造装置関連部品の加工 材 質 : AL, SUS 加工内容 : ヘール加工機等によるシール面加工 加工品の大きさ : $\square 10 \sim \square 400$ 加工機械 : マシニング・ヘール加工機 発注ロット : 数個から数10個程度 その他 (必要事項など) : マスキングテープなど梱包指示あり。</p>

13	株式会社安田 精機製作所	各種材料試験 機用部品の製 作	<p>① 旋盤加工</p> <p>材 質 : 45C、SUS、A17、BC、 加工内容 : 旋盤加工 加工品の大きさ : φ150まで プリク不要な長さ程度 加工機械 : 汎用旋盤、NC旋盤、公差±0.02 発注ロット : 単品～10個程度まで その他（必要事項など） : 研削設備あれば尚良い（内面、外面）○○</p> <p>② マシニング加工</p> <p>材 質 : 45C、SUS、A17、BC、 加工内容 : マシニング加工 加工品の大きさ : □300程度まで 加工機械 : マシニングセンター、汎用フライス 公差±0.02 発注ロット : 単品～10個程度まで その他（必要事項など） : 研磨設備あれば尚良い（平面）○○</p> <p>③ 抜き型（タガネ？）</p> <p>材 質 : 45C、SK 加工内容 : 鍛冶 加工品の大きさ : 20×80×50 （t=2～5の打ち抜き刃） 加工機械 : 汎用フライス盤（エンドミル使用） 発注ロット : 単品～2個程度まで（年間20個程度） その他（必要事項など） :</p> <p>④ 表面処理（加工込み）</p> <p>材 質 : 45c、A17、BC 加工内容 : 塗装、メッキ、アルマイト 加工品の大きさ : ①、②に準じる 加工機械 : ①、②に準じる 発注ロット : ①、②に準じる その他（必要事項など） :</p> <p>⑤ 特殊（材）の加工</p> <p>材 質 : ハスロイ、インパー、インコネル、（ガンドリル、BTA）等 加工内容 : ①、②に準じる 加工品の大きさ : ①、②に準じる 加工機械 : ①、②に準じる 発注ロット : ①、②に準じる その他（必要事項など） :</p>
14	三精テクノロ ジーズ株式会 社	巻取りドラ ム、マシン ベース、シャ フト	<p>① シャフトの加工</p> <p>材 質 : GHN55、SS</p> <p>加工内容 : NC旋盤加工、汎用旋盤加工、フライス、マシニング</p> <p>加工品の大きさ : φ40～φ90 300L～1500L</p> <p>加工機械 : NC旋盤加工、汎用旋盤加工、フライス、マシニング</p> <p>発注ロット : 図面による。 単品多し。同じ様なものの繰り返し。</p> <p>その他（必要事項など） :</p>   <p>② 製缶加工</p> <p>材 質 : SS</p> <p>加工内容 : 製缶+機械加工</p> <p>加工品の大きさ : φ314～φ800 300L～1500L</p> <p>加工機械 : 製缶加工設備、汎用旋盤、NC旋盤、汎用フライス盤、NCフライス盤、マシニングセンター、溶接</p> <p>発注ロット : 図面による。 単品多し。同じ様なものの繰り返し。</p> <p>その他（必要事項など） : 溶接適格性証明書があること</p>  

15	株式会社 三和製作所	各種精密金属 部品の製作	① 鉄道部品の鋳物調達 (主電動機部品) 材質 : 7%Ni鋳物・ダイカスト 加工内容 : 鋳造 加工品の大きさ : 46tx340.2x306、13.6tx140.2x337 加工機械 : - 発注ロット : 204 SET/年(総数748SET) その他(必要事項など) : -
			② 鉄道部品の鋳物調達 (主電動機部品) 材質 : AC4CH-T6 加工内容 : 鋳造 加工品の大きさ : φ190x41 加工機械 : - 発注ロット : 8個 その他(必要事項など) : -
			③ ロボット部品の加工 (ロボット部品) 材 質 : 鉄、7%Ni、ステンレス等、樹脂 等 加工内容 : NC旋盤加工、マシニング加工、研磨加工、放電加工 加工品の大きさ : φ5~φ400 程度 角物も有り 加工機械 : NC旋盤、マシニングセンター、放電加工機、ワイヤーカット等 発注ロット : 1個~50個 その他(必要事項など) : 品質はもちろんの事、短納期対応が可能な企業様。
			④ その他 (多種多様) 材 質 : 鉄、7%Ni、ステンレス等、樹脂 等 加工内容 : ホーニング加工・ブローチ加工・スロッター加工 等 加工品の大きさ : φ5~φ400 程度 角物も有り 加工機械 : ホーニング盤・ブローチ盤・スロッター盤 等 発注ロット : 1個~100個程度 その他(必要事項など) : 新たな材料調達先や処理メーカー又は、当社でできない加工ができる企業様
16	株式会社 創美工藝	金属プレス製 品、板金部品 の後工程加工	① 金属部品の塗装 材 質 : SS、SPHC、SPCC 加工内容 : 塗装 加工品の大きさ : 都度 加工機械 : 塗装用設備 発注ロット : 1pcから案件に応じて その他(必要事項など) :
			② 金属部品のバレル研磨加工 材 質 : SS、SPHC、SPCC 加工内容 : バレル研磨 加工品の大きさ : 都度 加工機械 : バレル研磨設備 発注ロット : 100pcから案件に応じて その他(必要事項など) :
17	デュプロ精工 株式会社	事務用機械部 品の製作	① 機械フレーム、架台等の加工 材 質 : SS400、FC等 加工内容 : 製缶+機械加工 加工品の大きさ : 500×3,000程度以内 加工機械 : 製缶設備、マシニング、五面加工機等 発注ロット : 2~3個/月 その他(必要事項など) : 材料は支給も可(大物は材料持ち込み及び引き取りも可)
			② 機械部品加工 材 質 : SS400、S45C、AL等 加工内容 : 機械加工(自社加工品の追加加工など) 加工品の大きさ : 400x1500mmまで 加工機械 : 汎用フライス盤、マシニングセンター、五面加工機 等 発注ロット : 2~3個/月や100個/月の量産 その他(必要事項など) : 材料は支給も可
			③ 機械部品加工 材 質 : SS400、AL等 加工内容 : 機械加工 加工品の大きさ : Φ6~Φ400 長さ1000mm程度まで 加工機械 : 汎用旋盤、NC旋盤、五軸加工機 等 発注ロット : 年間5台~10台の発注数の量産品、他 年間200台位の量産もあり その他(必要事項など) : 材料は自己調達

18	瑞穂工業株式会社	超硬合金、スチールの加工	① 超硬合金の加工 材 質 : 超硬合金(弊社素材支給の場合有り) 加工内容 : 円筒研磨、平面研磨、プロファイル研削、放電加工等 加工品の大きさ : 手のひらサイズ中心 加工機械 : 各研削盤、放電加工機(型彫、ワイヤカット) 発注ロット : 2~3ヶ、5~10ヶ中心 その他(必要事項など) :
			② スチールの加工 材 質 : SKD材、SC材、SUS材、その他難削材 加工内容 : 機械加工(フライス、旋盤)、プロファイル研削、放電加工等 加工品の大きさ : 全てのサイズ 加工機械 : 汎用旋盤、NC旋盤、汎用フライス盤、NCフライス盤、マシニングセンター 発注ロット : 2~3ヶ、5~10ヶ中心 その他(必要事項など) :
			③ 超硬ロー付けの加工 材 質 : 超硬+スチール 加工内容 : 機械加工(フライス、旋盤)、ロー付け 加工品の大きさ : 手のひらサイズ中心 加工機械 : 機械加工(フライス、旋盤)、研削盤、ロー付け加工機 発注ロット : 5~10ヶ中心 その他(必要事項など) :
19	宮家興産株式会社	鋳造製品の製作	① 鋳物製作 材 質 : SC~特殊鋼 加工内容 : 鋳造・研磨・溶接補修 加工品の大きさ : 15 t程 加工機械 : 各種鋳造設備 発注ロット : 単品~量産品(月8~9 t) その他(必要事項など) : 溶接作業に関してはJIS必須
			② 機械加工 材 質 : 特殊鋼 加工内容 : フライス加工、マシニング加工、研削加工 加工品の大きさ : X2000 Y1500 B軸1/1000 /X3200 Y2000 /300*600 /2000*3000 /X1020 Y510 Z510 /テーブル径1600 加工機械 : 横中ぐり 五面加工 平面研磨 マシニングセンター CNC旋盤 NCターニング 発注ロット : 都度 その他(必要事項など) :
20	株式会社山岡製作所	シャフトの製作	① プッシュホルダ 材 質 : S45C 加工内容 : 旋盤加工 加工品の大きさ : $\Phi 116 \times 150$ 加工機械 : 旋盤・汎用フライス 発注ロット : 4個 その他(必要事項など) : 
			② ダイロール 材 質 : SCM435 加工内容 : 複合旋盤加工 加工品の大きさ : $\Phi 183.8 \times 804.4$ 加工機械 : 複合旋盤 発注ロット : 単品 その他(必要事項など) : 
			③ シャフト/ポスト 材 質 : S45C/SUJ2 加工内容 : 旋盤加工 厚メッキ後研磨加工 加工品の大きさ : $\Phi 65 \times 674$ $\Phi 50.1 \times 1281$ 加工機械 : 旋盤・円筒研磨 発注ロット : 単品 その他(必要事項など) : 

21	有限会社 サンエス	金型部品、精密機械部品の製作	<p>① 精密特注パーツの加工（角物）</p> <p>材 質 : 特殊鋼、鉄、SUS、アルミ、銅、樹脂、難削材等</p> <p>加工内容 : フライス加工、マシニング加工、研磨加工</p> <p>加工品の大きさ : 極小から製缶物まで多様なニーズがあります</p> <p>加工機械 : NCフライス盤、マシニング、5軸、研削盤など</p> <p>発注ロット : 単品から小ロットまで</p> <p>その他（必要事項など） : LAP、ASSY、表面処理まで可能であれば有難いです。</p>	
22	ヤマコー 株式会社	調理道具と器や消耗品、組立式什器や屋台等の物販什器・内装設備の他、和雑貨や天然素材生活用品	<p>② 精密特注パーツの加工（丸物）</p> <p>材 質 : 特殊鋼、鉄、SUS、アルミ、銅、樹脂、難削材等</p> <p>加工内容 : NC旋盤加工、研磨加工、3D形状加工</p> <p>加工品の大きさ : 極小径からφ400程度まで多様なニーズがあります</p> <p>加工機械 : NC旋盤、複合旋盤、内外径研磨、センターレスなど</p> <p>発注ロット : 単品から小ロットまで</p> <p>その他（必要事項など） : LAP、ASSY、表面処理まで可能であれば有難いです。</p>	
			<p>① 飲食関連の業務用の器・調理道具・演出小物等の加工（1）</p> <p>材 質 : 天然素材（木・竹・植物・陶・硝子・紙・金属・石等）</p> <p>加工内容 : 各々</p> <p>加工品の大きさ : 各々</p> <p>加工機械 : 各々</p> <p>発注ロット : 小ロット対応</p> <p>弊社ホームページ（https://yamaco.jp）にて扱い商材をご確認いただきまして、外注加工、商品開発等にご協力いただける会社様との出会いを希望します。コンセプトは天然素材です。</p>	
			<p>② キッチン雑貨、和雑貨、浴用雑貨等の加工（2）</p> <p>材 質 : 天然素材（木・竹・植物・陶・硝子・紙・金属・石等）</p> <p>加工内容 : 各々</p> <p>加工品の大きさ : 各々</p> <p>加工機械 : 各々</p> <p>発注ロット : 小ロット対応</p> <p>弊社ホームページ（https://yamaco.jp）にて扱い商材をご確認いただきまして、外注加工、商品開発等にご協力いただける会社様との出会いを希望します。コンセプトは天然素材です。</p>	
			<p>③ キッチン雑貨、和雑貨、浴用雑貨等の加工</p> <p>材 質 : 天然素材（木・竹・植物・陶・硝子・紙・金属・石等）</p> <p>加工内容 : 各々</p> <p>加工品の大きさ : 各々</p> <p>加工機械 : 各々</p> <p>発注ロット : 小ロット対応</p> <p>弊社ホームページ（https://yamaco.jp）にて扱い商材をご確認いただきまして、外注加工、商品開発等にご協力いただける会社様との出会いを希望します。コンセプトは天然素材です。</p>	

〈オンライン商談会のみ参加企業〉

番号	社名	製作物	発注ニーズ
23	株式会社 アジャスト	機械加工品全般	<p>① 機械加工全般 写真は面談希望企業のみに表示する</p> <p>材 質 : SS400 SUS304</p> <p>加工内容 : 切削加工 電気メッキ処理</p> <p>加工品の大きさ : Φ80～Φ130程度</p> <p>加工機械 : 旋盤など</p> <p>発注ロット : 100個程度</p> <p>その他(必要事項など) : ケムシェルパー、SDS等 難易度は難しくはないです。</p> <p>別途、 写真あり (写真閲覧希望は 財団に連絡ください)</p>
24	池田金属工業 株式会社	電力通信基地局向け部品、 半導体製造装置、 工作機械、 食品機械、 医療関係の 部品製作	<p>① 電力通信基地局向け部品の加工</p> <p>材 質 : ZAM、SSなど</p> <p>加工内容 : プレス、板金溶接、製缶など</p> <p>加工品の大きさ : 小物～長尺物まで対応希望</p> <p>加工機械 : レーザー加工機、溶接機、ブレーキプレス、タレパン</p> <p>発注ロット : 小～大ロットまで対応希望</p> <p>その他(必要事項など) : 品質管理部門あり、ISO9001、従業員30名ほど、 溶接資格所有者在籍</p>   <p>② 半導体製造装置、工作機械、食品機械、医療関係の部品の加工</p> <p>材 質 : SS、SC、SCM、SK、SUS、黄銅、アルミなど</p> <p>加工内容 : 旋盤、マシニングなど</p> <p>加工品の大きさ : φ2～φ32あたり</p> <p>加工機械 : 汎用旋盤、NC旋盤、マシニングセンタ、フライス、ネジ製造盤など</p> <p>発注ロット :</p> <p>その他(必要事項など) : 六角穴の旋盤加工、品質管理部門あり、ISO9001</p>   
25	深江特殊鋼 株式会社 関西支店	自動車金型用 事治具、設備 向け等各種部 品の製作	<p>① 3Dモデル受注からの製缶、板金、機械加工完成</p> <p>材 質 : SS、SUS、S45C等々</p> <p>加工内容 : 3DCAD、CAM、他製缶板金機械加工</p> <p>加工品の大きさ : 50角程度～1000角程度まで</p> <p>加工機械 : レーザー、ブレーキ、各種溶接機、マシニング、旋盤他多数</p> <p>発注ロット : 単品メイン</p> <p>その他(必要事項など) :</p>
26	株式会社 エージェン シーアシスト	産業機械部品 の製作	<p>① 機械部品の加工</p> <p>材 質 : ステンレス、鋼、</p> <p>加工内容 : 旋盤、フライス、研磨、</p> <p>加工品の大きさ : 長さ1m程度のシャフト物</p> <p>加工機械 : 旋盤・円筒研磨</p> <p>発注ロット : 単品</p> <p>その他(必要事項など) :</p> <p>② ゴムローラー ゴムのライニングができるの良いです</p> <p>材 質 : 鋼 鉄</p> <p>加工内容 : 旋盤、フライス、研磨、</p> <p>加工品の大きさ : 長さ1m程度のシャフト物</p> <p>加工機械 : 旋盤・円筒研磨</p> <p>発注ロット : 単品</p> <p>その他(必要事項など) :</p> <p>③ 製缶と機械加工</p> <p>材 質 : 鉄</p> <p>加工内容 : 製缶加工 機械加工 フライス加工</p> <p>加工品の大きさ : 1m前後</p> <p>加工機械 : 横中ぐり盤・五面加工機</p> <p>発注ロット : 単品</p> <p>その他(必要事項など) :</p>

27	有限会社 オーケイ機工	特注部品の受 注販売	<p>① 調整脚の製作</p> <p>材 質 : 樹脂 加工内容 : インサート成形 加工品の大きさ : φ34×L46 加工機械 : インサート成形 発注ロット : 3,000個/ロット、年間8万個程度 その他(必要事項など) :</p> <p>② ミシン針の試作加工</p> <p>材 質 : ステンレス 加工内容 : 旋盤加工 加工品の大きさ : φ1×L39.95、□1×L39.95 加工機械 : NC旋盤 発注ロット : 53本/台 その他(必要事項など) :</p> <p>③ Jボルト、Kナットの製作</p> <p>材 質 : 加工内容 : 熱間鍛造 加工品の大きさ : φ13×73 加工機械 : 熱間鍛造 発注ロット : 30,000/セット その他(必要事項など) :</p> <p>④ その他、特殊加工技術をお持ちの企業様がおられましたら、面談希望します。</p>
28	株式会社 ケイティエフ	産業用工作機 器の部品加工	<p>① 板金加工</p> <p>材 質 : SUS、SS、AL 加工内容 : 板金加工(特に溶接が得意な企業様) 加工品の大きさ : 手のひらサイズ~4000mmまで多岐にわたる 加工機械 : 引パン・レーザー・複合機・ブレーキ・溶接機 発注ロット : 単品~多くて数百程度 その他(必要事項など) : 板金は社内加工が可能なので、応募企業の得意分野でコスト対応力に自信のあるサイズを提示して下さい。</p> <p>② 製缶加工</p> <p>材 質 : SUS、SS 加工内容 : 製缶 加工品の大きさ : 2000×4000程度 加工機械 : 製缶設備、 発注ロット : 単品~多くて数百程度 その他(必要事項など) : SUSフレイムは溶接焼取(中性電解)までできる企業が望ましい</p> <p>③ 機械加工</p> <p>材 質 : SUS、SS、AL 加工内容 : 機械加工 加工品の大きさ : φ5~50程度(旋盤)、□200ぐらいまで 加工機械 : 汎用旋盤、NC旋盤、フライス旋盤 発注ロット : 単品~多くて数百程度 その他(必要事項など) :</p>
29	興和精密工業 株式会社	自動車・弱 電・機能部品 の製造	<p>① 金属の精密切削・研削の加工</p> <p>材 質 : ステンレス、7075 加工内容 : NC自動盤、NC旋盤 加工品の大きさ : φ20以下 加工機械 : NC自動盤、NC旋盤 発注ロット : 1.0万個~10.0万個/月 その他(必要事項など) : ISO9001、ISO14001認証取得</p> <p>② 樹脂形成加工</p> <p>材 質 : 加工内容 : 樹脂形成 加工品の大きさ : 加工機械 : 樹脂形成機(縦盤、横盤) 発注ロット : 1.0万個~10.0万個/月 その他(必要事項など) : ISO9001、ISO14001認証取得</p> <p>③ サブ Assy</p> <p>材 質 : ステンレス 加工内容 : サブ Assy 加工品の大きさ : φ50以下 加工機械 : 発注ロット : 1.0万個~10.0万個/月 その他(必要事項など) : ISO9001、ISO14001認証取得</p>

30	コフロック株式会社	流量計構成部品の製作	<p>① 切削加工</p> <p>材 質 : SUS、BS</p> <p>加工内容 : 丸材からの切削、ブロッ形状のマシニング</p> <p>加工品の大きさ : 切削:5cm×5cm×5cmに収まる マシニング:5cm×5cm×10cmに収まる</p> <p>加工機械 : NC、マシニング</p> <p>発注ロット : 数十個~数百個、共有部品は千個</p> <p>その他(必要事項など) :</p> <p>② 板金、プレス加工</p> <p>材 質 : SUS、鋼板</p> <p>加工内容 : 流量計カバー板金</p> <p>加工品の大きさ : 15cm×15cmに収まる</p> <p>加工機械 : プレス機、板金加工設備</p> <p>発注ロット : 数十個~数百個、共有部品は千個</p> <p>その他(必要事項など) :</p>
31	湖北精工株式会社	一般産業機械の製作	<p>① 装置部品の製缶、機械加工</p> <p>材 質 : SS、SUS、アルミ</p> <p>加工内容 : 製缶、機械加工</p> <p>加工品の大きさ : 多種多様</p> <p>加工機械 : フライス、溶接加工、旋盤</p> <p>発注ロット : 1個~20個程度</p> <p>その他(必要事項など) : 表面処理</p> <p>② 機械部品加工</p> <p>材 質 : SS、S45C、SUS、アルミ</p> <p>加工内容 : 切削・研磨</p> <p>加工品の大きさ : 多種多様</p> <p>加工機械 : 旋盤、フライス、研磨機</p> <p>発注ロット : 1個~20個程度</p> <p>その他(必要事項など) : 表面処理</p> <p>③ 手仕上げ加工</p> <p>材 質 : S45C、SUS、樹脂関係</p> <p>加工内容 : 手仕上げパフ</p> <p>加工品の大きさ : φ80~100×100~1000</p> <p>加工機械 :</p> <p>発注ロット : 4個~12個</p> <p>その他(必要事項など) :</p>
32	佐久間特殊鋼株式会社	自動車部品の製作	<p>① 旋盤加工品</p> <p>材 質 : SUS</p> <p>加工内容 : 旋盤加工</p> <p>加工品の大きさ : φ32以上</p> <p>加工機械 : NC複合自動旋盤、NC自動旋盤 複合加工(横穴有)</p> <p>発注ロット : 量産(10,000台/月以上)</p> <p>その他(必要事項など) :</p>
33	株式会社島津製作所	医療機器、検査機器部品の製作	<p>① 切削(丸モノ)の加工</p> <p>材 質 : アルミやSUSが中心</p> <p>加工内容 : 切削(丸モノ)</p> <p>加工品の大きさ : φ500mm以下</p> <p>加工機械 : 旋盤</p> <p>発注ロット : 少量多品種であり、年間100個程度の物が殆ど</p> <p>その他(必要事項など) : 精度やクリーン性を要求する物が殆ど</p> <p>② 切削(板モノ)の加工</p> <p>材 質 : アルミやSUSが中心</p> <p>加工内容 : 切削(板モノ)</p> <p>加工品の大きさ : □500mm以下</p> <p>加工機械 : フライス、5軸等</p> <p>発注ロット : 少量多品種であり、年間100個程度の物が殆ど</p> <p>その他(必要事項など) : 精度やクリーン性を要求する物が殆ど</p> <p>③ 鋳物(真空機器、油圧機器)の加工</p> <p>材 質 : アルミやSUSが中心</p> <p>加工内容 : 鋳物加工</p> <p>加工品の大きさ : □500mm以下</p> <p>加工機械 :</p> <p>発注ロット : 少量多品種であり、年間100個程度の物が殆ど</p> <p>その他(必要事項など) : 精度やクリーン性を要求する物が殆ど</p>

34	東商ゴム工業株式会社	金属シャフトの製作	<p>① 金属シャフトの加工</p> <p>材 質 : SUS・アルミ・快削鋼・真鍮等</p> <p>加工内容 : 研削旋盤加工</p> <p>加工品の大きさ : $\phi 2 \sim \phi 80$ レベルから L80~L2,000 レベルまで各種</p> <p>加工機械 : 旋盤加工機</p> <p>発注ロット : 数本レベル</p> <p>その他 (必要事項など) : 小ロット多品種に対応いただけると有難いです。</p>	
35	仲精機株式会社	エアチャック 部品の製作	<p>① 精密切削部品の加工</p> <p>材 質 : FCD500, SCM415, その他一般的な金属</p> <p>加工内容 : 旋盤加工, フライス加工</p> <p>加工品の大きさ : $\phi 50 \sim 100$ 程度</p> <p>加工機械 : NC旋盤, MC, ワイヤ放電, 精密加工を要する設備</p> <p>発注ロット : 1個から5個</p> <p>その他 (必要事項など) :</p> <p>② 精密切削部品の加工</p> <p>材 質 : A5056, SCM415, SKD11</p> <p>加工内容 : 旋盤加工, フライス加工</p> <p>加工品の大きさ : $\phi 50 \sim 100$ 程度</p> <p>加工機械 : NC旋盤, MC, ワイヤ放電, 精密加工を要する設備</p> <p>発注ロット : 1個から5個</p> <p>その他 (必要事項など) :</p>	
36	HILLTOP株式会社	精密加工部品 開発装置の設計~制作	<p>① お客様のご要求仕様に併せた装置構築</p> <p>材 質 :</p> <p>加工内容 : 構想設計からプログラムデバッグまで一貫製作が可能な設備製作</p> <p>その他 (必要事項など) :</p> <p>② 装置設計</p> <p>材 質 : お客様の要求仕様に併せて装置の設計を行って頂ける企業様</p> <p>加工内容 : 3dでの設計, 2dでの設計 装置を構築するための要素技術をお持ちの企業様で設計や電気設計, PLCプログラム, 各要素だけをお持ちの企業様</p> <p>その他 (必要事項など) :</p> <p>③ 部品加工全般</p> <p>材 質 : アルミ, 鉄, SUS, チタン, 銅, 真鍮, 樹脂, その他</p> <p>加工内容 : 機械加工 (切削, 旋削) 機械加工+溶接, 板金・製缶, 表面処理</p> <p>加工品の大きさ : 手のひらサイズ~$\square 1000$ まで, $\phi 1 \sim \phi 600$</p> <p>加工機械 : 汎用旋盤, NC旋盤, 汎用フライス, マシニング 五面加工機, 研削, ワイヤ, 型彫り放電, 板金設備</p> <p>発注ロット : 単品~量産</p> <p>その他 (必要事項など) : 量産については品証体制が必要</p> <p>④ 丸物大物樹脂加工 単価: @130,000- 納期: 1.5ヶ月</p> <p>材 質 : POM(アニール処理・ヘリサート挿入込)</p> <p>加工内容 : 旋盤・マシニング</p> <p>加工品の大きさ : $\phi 254.26 \times 114.5$ L</p> <p>その他 (必要事項など) : 品証体制が必要 (製業関連)</p>	

37	株式会社 マキンコー 名張工場	減速機、 ジャッキ、 ロータリース トッカーの製 作	<p>① スクリュージャッキ用部品の加工</p> <p>材 質 : ALBC、ALBC相当品 加工内容 : 旋盤加工 (台形ネジ:メネジ) 加工品の大きさ : φ30、φ40 加工機械 : NC旋盤 発注ロット : 150個/ロット その他 (必要事項など) : 材料支給</p> <p>② スクリューの加工</p> <p>材 質 : GNH55、MM45、S4 5 C調質材 加工内容 : 切削加工 (台形ネジ:オネジ) 加工品の大きさ : φ30~200、長さ500~6000mm 加工機械 : NC旋盤、MC 発注ロット : 受注生産 その他 (必要事項など) : 基本材料自社調達、丸棒は支給可</p> <p>③ 減速機のフランジ、アダプタ等の部品加工</p> <p>材 質 : SS400、FC-20等 加工内容 : 旋盤加工、フライス加工 加工品の大きさ : φ100~300、50L~200L 加工機械 : 旋盤、フライス、溶接機 発注ロット : 1~10個 その他 (必要事項など) : 基本材料自社調達、(支給も可)</p> <p>④ 減速機の本体ケースの加工</p> <p>材 質 : SS400 加工内容 : 製缶加工+機械加工 (塗装含む) 加工品の大きさ : □800程度まで 加工機械 : 製缶設備、マシニングセンター、汎用中ぐり盤等 発注ロット : 1~2個 その他 (必要事項など) : 製缶品支給可</p> <p>⑤ ロータリーストッカー関連の外装カバーの製作</p> <p>材 質 : SUS304、SPCC等 加工内容 : 精密板金加工 加工品の大きさ : 幅3,000以上 加工機械 : レーザー、パンチング、ブレーキ、溶接機等 発注ロット : 単品~20個程度 その他 (必要事項など) : 幅3M以上</p>
38	三田理化工業 株式会社	製剤機器 調乳機器 医療機器 理化学機器 無菌製剤容器 の製作	<p>① 機器製品の板金、機械加工</p> <p>材 質 : SUS304がメイン 加工内容 : 板金、機械加工、樹脂成型加工 加工品の大きさ : 小物部品がメイン 最大でも1000x1000以内 加工機械 : 汎用旋盤、NC旋盤、MC、各種板金加工設備 発注ロット : 小ロット その他 (必要事項など) :</p> <p>② 機器の組立、装置製作請負</p> <p>材 質 : SUS304がメイン 加工内容 : 設計、制作、機械組立 加工品の大きさ : W2000 x D1000 x H2000以内程度 重量1 t 以内 加工機械 : 各種 発注ロット : 単品がメイン その他 (必要事項など) : 機器付帯・機体内の配管 (ねじ込み) も多い</p> <p>③ 電機系 (ハード、ソフト、システムSE物件)</p> <p>材 質 : PLC制御がメイン 加工内容 : 各種盤、配線組立、基盤実装、ハーネス加工 加工品の大きさ : W2000 x D1000 x H2000以内程度 重量1 t 以内 加工機械 : 各種 発注ロット : 単品・特注がメイン</p> <p>その他 (必要事項など) : ①盤・配線・ハード・ソフト設計 各種洗浄機・乾燥機・冷却機等の制御機器 ②システム物件 特注システムプログラム案件 (非自動機制御のSE要素) 薬剤監査システム・調乳システム・分注システム等</p>

39	株式会社 明治機械 製作所	空気圧縮機の レシーバータ ンク製作	<p>① 第二種圧力容器の加工</p> <p>材 質 : SS材、極稀にSUS 加工内容 : 第二種圧力容器の製造（板金、製缶、圧力検査） 加工品の大きさ : Φ300～1300、L470～3000、t 4～12 加工機械 : 板金、製缶設備、塗装設備（無くても可） 発注ロット : 1～20 その他（必要事項など） : 第二種圧力容器の製造実績のある事</p>  <p>② 機械部品の加工</p> <p>材 質 : SUS303 加工内容 : 機械加工（旋盤） 加工品の大きさ : Φ1.6×100程度 加工機械 : NC旋盤 発注ロット : 100～200 その他（必要事項など） : 先端を針状に加工、同心である事</p>
40	ユアサシステ ム機器 株式会社	FA省力化設 備、耐久試験 機の部品製作	<p>① 製缶後に機械加工（切削）及び塗装、鍍金を要する部品</p> <p>材 質 : SS400（90%）、SUS・AL（各5%） 加工内容 : 製缶加工及び機械加工ができること 加工品の大きさ : 1000x1000x1000程度以下 加工機械 : 発注ロット : 1個 その他（必要事項など） : 門型3次元測定器</p> <p>② 丸物・角物の機械加工研磨品</p> <p>材 質 : 加工内容 : 研削加工（平研、内研、外研） 加工品の大きさ : 500 x 500 x 500以下 加工機械 : 研削加工機 発注ロット : 1個 その他（必要事項など） : 硬質クロムメッキ及びパフ仕上げの対応可能であること</p>